

1. Procedeu de activare a suprafeței aliajelor dure cu conținut de wolfram pentru lipire la temperatură joasă, care include activarea electrochimică a suprafeței aliajului cu un electrolit ce conține, g/l:

NaOH 25...200

NaNO₃ 25...200

la o densitate a curentului electric de 1...100 A/dm² și temperatura de 20...25° C.

2. Procedeu de activare a suprafeței aliajelor dure cu conținut de wolfram pentru lipire la temperatură joasă, care include activarea electrochimică termică a suprafeței aliajului cu un electrolit, ce conține, g/l:

NH₄Cl 100

NH₄OH 50

la tensiunea pe electrozi de 150...220 V, densitatea curentului electric de 1...2 A/dm² și temperatura anodului de 750° C.

3. Procedeu de activare a suprafeței aliajelor dure cu conținut de wolfram pentru lipire la temperatură joasă, care include activarea electrochimică termică a suprafeței aliajului cu un electrolit, ce conține, g/l:

NH₄Cl 110

NH₄NO₃ 110

la tensiunea pe electrozi de 150...220 V, densitatea curentului electric de 1...2 A/dm² și temperatura anodului de 750° C.